



DATASHEET: ULTRATHIN eco⁺

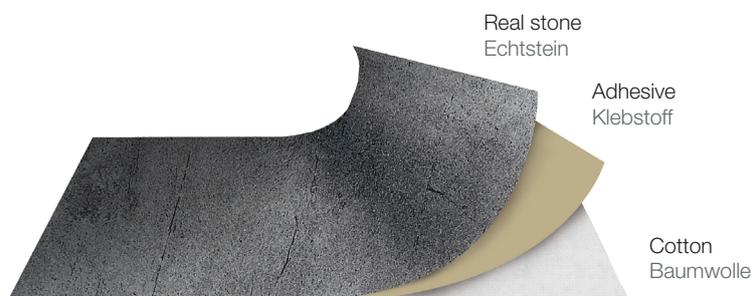
DATENBLATT: ULTRATHIN eco⁺



SLATE LITE™

ULTRATHIN™ eco⁺

15.07.2020



DIN EN 15102:2011-12
DIN EN 15102:2008+A1:2011

PRODUCT

UltraThin eco⁺ consists of a layer of natural slate with 0,3 – 0,8 mm and a backing reinforced with a cotton carrier for strength and dimensional stability.

MATERIAL COLORS AND CHANGES

Natural stone is an absolute timeless natural product, which evolved over millions of years in the earth's crust. Form and color variation are possible and invariably make every square meter to a unique design.

We are always striving for little color variation in lots and structurally similar sheet decors. For large areas you should contact us if a specific color and structure is required.

Please check our main catalogue or the sample set for the complete range of colors and patterns.

FORMALDEHYDE

UltraThin eco⁺ is free of formaldehyde.

STANDARD SIZES

Standard size: 1.220 x 610 mm

Large formats: 2.400 x 1.200 mm

All two sizes are available for most colors and decors. For daily up-to-date availability please contact our sales department.

*) The dimensional tolerance is $\pm 1,5$ mm in length, width and at the right angles.

FLEXIBILITY

UltraThin eco⁺ is 3D-formable by heat.

CE-CERTIFICATION

UltraThin eco⁺ as been approved by CE-Standard:

DIN EN 15102:2011-12

DIN EN 15102:2008+A1:2011

PRODUKT

UltraThin eco⁺ besteht aus einer ca. 0,3 – 0,8 mm dünnen Steinschicht und einem Trägermaterial aus verstärktem Baumwollgewebe, um die Stabilität des Produkts zu gewährleisten.

MATERIALFARBE UND FARBABWEICHUNGEN

Naturstein ist ein absolut zeitloses, natürliches Produkt, das sich innerhalb von Millionen Jahren entwickelt hat. Abweichungen in Farbgebung und Muster können daher vorkommen. Wir streben jedoch danach, Ihnen ein möglichst einheitliches Produkt zu liefern, das sich in Farbgebung und Struktur stark ähnelt.

Für große Flächen kontaktieren Sie uns, um eine Farbgebung zu erhalten, die möglichst homogen ist.

Die verfügbaren Farben und Dekore entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Katalog oder den Musterheften.

FORMALDEHYD

UltraThin eco⁺ ist formaldehydfrei.

STANDARDGRÖSSEN

Standardformat: 1.220 x 610 mm

Großformate: 2.400 x 1.200 mm

Beide Größen sind in den meisten Dekoren erhältlich und größtenteils auf Lager. Für genaue Verfügbarkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsabteilung.

*) Bitte beachten Sie, dass Größenabweichungen von $\pm 1,5$ mm in Breite, Länge oder Diagonale produktionsbedingt möglich sind.

VERFORMBARKEIT

UltraThin eco⁺ ist durch Hitze dreidimensional verformbar.

CE-KENNZEICHEN

UltraThin eco⁺ wurde genehmigt nach CE-Standard:

DIN EN 15102:2011-12

DIN EN 15102:2008+A1:2011



DATASHEET: ULTRATHIN eco⁺

DATENBLATT: ULTRATHIN eco⁺



SLATE LITE™

ULTRA|THIN™ eco⁺

15.07.2020

WEIGHT

approx. 800 g/m²

THICKNESS

0,5 - 0,9 mm

GEWICHT

ca. 800 g/m²

GESAMTSTÄRKE

0,5 – 0,9 mm

DENSITY

1,45 kg/m²

TEMPERATURE RESISTANCE

60°C (80°C short-time)

DICHTE

1,45 kg/m²

HITZEBESTÄNDIGKEIT

60°C (80°C kurzzeitig)

PROCESSING TEMPERATURE

10°C to 35°C are recommended.

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt 10°C bis 35°C. Durch Wärmezufuhr wird das Material flexibler. Im Rahmen von punktueller Erhitzung können Temperaturen von bis zu 400°C verwendet werden.

FIELDS OF USE

Walls, furniture.

ANWENDUNGSGEBIETE

Wände, Möbelbau, Akzentpunkte im Innenraum.

SUBSOILS

Wood, metal, glass, rigs, concrete etc.
Please note the instructions and datasheets of all used adhesives or plastics used for subfloor processing.
UltraThin eco⁺ is not suitable for outdoor and wet areas.

UNTERGRÜNDE

Holz, Metall, Glas, Rigips, Beton etc.
Bitte beachten Sie für die Untergrundbearbeitung die Hinweise und Datenblätter der verwendeten Kleber oder Kunststoffe. *UltraThin eco⁺* ist nicht geeignet für den Außen- und Nassbereich.

TOOLS TO WORK WITH

UltraThin eco⁺ can be cut with a carpet knife or a scissor.
If masking tape is used, please make sure, that no adhesive is left on the sheet. So please use tape with low adhesion and do not leave the tape on the surface for too long.
Test any adjustments to the materials and tools beforehand in an inconspicuous place or a test sheet.

VERARBEITUNGSWERKZEUGE

Teppichmesser, Schere, Bohrer. Die Anwendung von Führungsschienen beim Schneiden wird empfohlen.
Sollte Malerkreppband verwendet werden, muss darauf geachtet werden, dass keine Klebspuren zurückbleiben. Verwenden Sie daher kein Klebeband mit zu hoher Klebewirkung und lassen Sie das Klebeband nicht zu lange auf dem Material haften.
Bitte testen Sie jegliche Anpassungen am Material und verwendetes Werkzeug zuvor an einer unauffälligen Stelle oder einem Muster.

LAMINATION ON WOOD, METALS, PLASTERBOARDS

Lamination with 1-Component-PU-Adhesive (Polyurethan), such as *Slate-Lite PU*.
Compensating additives: Backing paper 120 g/m² or 0,8 mm HPL.
Use an additional 7 mm rubber with a hardness of 50 Shore.
Depending on the design of the press, the pressure must be carefully selected.
UltraThin eco⁺ can be glued with our *UltraThin eco⁺ Contact Adhesive* or any standard wood glue.

PRESSUNG AUF HOLZ, RIGIPS und HARTFASER

Verpressung mit 1-Komponenten-PU-Kleber (Polyurethan), um beste Ergebnisse zu erzielen (z.B. *Slate-Lite PU*).
Stärkeausgleichende Zulagen: Gegenzugpapier 120 g/m² oder 0,8 mm HPL.
Verwenden Sie zusätzliche 7-mm-Gummizulagen mit einem Härtegrad von 50 Shore.
Der Pressdruck ist je nach Auslegung der Presse sorgfältig zu wählen.
UltraThin eco⁺ kann darüberhinaus mit unserem *UltraThin eco⁺ Kontakkleber* oder mit handelsüblichem Holzleim verklebt werden.



DATASHEET: ULTRATHIN eco⁺

DATENBLATT: ULTRATHIN eco⁺



SLATE LITE™

ULTRA|THIN™
eco⁺

15.07.2020

CLEANING

All natural stone surfaces, even if impregnated or sealed, must be wiped moist regularly. Please use a lint-free cloth. Important note: Acid cleaners attack the surface of the stone!

REINIGUNG

Alle natürlichen Steinoberflächen müssen trotz Imprägnierung oder Versiegelung regelmäßig feucht abgewischt werden. Verwenden Sie hierzu einen fusselfreien Lappen.

Wichtiger Hinweis: Säurereiniger können die Oberfläche des Steins beschädigen!

SURFACE PROTECTION



Slate-Lite
Special Impregnator



Slate-Lite
Special Protection



For detailed information about our impregnations and sealings, please refer to the respective datasheet and instructions.

Slate-Lite Special Impregnation

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s	Attacks impregnation	
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Attacks impregnation	
Pure acid cleaner	16 h		Discoloration
Basic cleaner 1:5	16 h	Discoloration	Discoloration
Skin protection creme	16 h	Discoloration	
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

Slate-Lite Special Protection

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s		
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Leaves edges	
Pure acid cleaner	16 h		Discoloration
Basic cleaner 1:5	16 h		Discoloration
Skin protection creme	16 h	Discoloration	Discoloration
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

STORAGE

The storage of unsealed material must be dry, preferably frost-free and sun protected. Protect against climatic influences.

Material should be stored flat in order to avoid deformation.

OBERFLÄCHENSCHUTZ



Slate-Lite
Spezialimprägnierung



Slate-Lite
Perlenschutz



Detaillierte Hinweis zu unseren Imprägnierungen und Versiegelungen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Datenblättern und Anleitungen.

Slate-Lite Spezialimprägnierung

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kallauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s	Greift Imprägnierung an	
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Imprägnierung an	
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

Slate-Lite Perlenschutz

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kallauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	hinterlässt Ränder	
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h		Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

LAGERUNG

Das Material sollte an einem trockenen, frostfreien und vor Sonnenlicht geschütztem Ort gelagert werden. Starke Temperaturschwankungen sollten vermieden werden, da das Material dadurch verformt werden könnte.

Das Material sollte liegend gelagert werden, um Verformungen zu vermeiden.



DATASHEET: ULTRATHIN eco⁺

DATENBLATT: ULTRATHIN eco⁺



SLATE LITE™

ULTRA|THIN™
eco⁺

15.07.2020

QUALITY ASSURANCE

For quality assurance, a German quality management is used. Starting in the purchase of the slate raw-material until the eventual shipment of the finished UltraThin eco⁺, each square cm of the product is out through a strict quality control. All products are inspected by several quality inspectors and tested until the final release to be shipped.

SHIPPING

Normally, *UltraThin eco⁺* is packed into boxes and put on pallets or delivered without a pallet. All transport lines can be used. Due to its low weight, *UltraThin eco⁺* can be sent worldwide with low cost. For quick delivery even a parcel service can be used.

DISTRIBUTORS

R&D GmbH has an almost worldwide distribution network. Simply send us your request and we will redirect them to their respective distributors.
www.slate-lite.com

QUALITÄTSSICHERUNG

Um die Qualität zu gewährleisten findet eine Deutsche Qualitätsprüfung statt. Angefangen bei dem Einkauf des Rohmaterials bis zum Versand des Materials, wird jedes Blatt einer strengen Qualitätsprüfung unterzogen. Jede Platte wird bis zum Versand von mehreren Prüfern inspiziert und wird bei kleinsten Fehlern nicht verschickt.

VERSAND

Das Material *UltraThin eco⁺* wird im Normalfall in Boxen verpackt und auf Paletten oder in der Box versendet. Es eignen sich alle gängigen Verkehrswege: See- und Luftfracht sowie Kuriersendungen. Da *UltraThin eco⁺* sehr leicht ist, kann es weltweit problemlos verschickt werden. Bei eiligen Sendungen empfiehlt es sich sogar, per Kurier zu verschicken.

DISTRIBUTOREN

Die *R&D GmbH* hat ein beinahe weltweites Netzwerk von Vertriebspartnern (Distributoren). Für Rückfragen der jeweiligen Länder können Sie uns gerne unter der folgenden Webseite erreichen, wir leiten Ihre Anfrage gerne weiter: www.slate-lite.com

INFORMATION: MATERIAL CHECK AFTER DELIVERY

Slate-Lite is made of layered rock. Color differences in the individual plates and quartz veins that run through the stone, natural cracks or slight chipping may occur. This is not a complaint reason, but is a feature of the natural stone surface! Should you nevertheless discover a defect or too great changes in color and structure of the goods sent, we ask you to inform us immediately within 14 days. Goods that are processed despite obvious defects are excluded from regression claims!

INFORMATION: MATERIALPRÜFUNG NACH ERHALT

Slate-Lite wird aus Schichtgestein hergestellt. Farbunterschiede in den einzelnen Platten sowie Quarzadern, die sich durch den Stein ziehen, natürliche Risse oder leichte Absplittierungen können vorkommen. Dies ist kein Reklamationsgrund, sondern ist ein Merkmal der Natursteinoberfläche! Sollten Sie dennoch einen Mangel oder zu große Änderungen in Farbgebung und Struktur an der gesendeten Ware entdecken, bitte wir Sie, uns umgehend innerhalb von 14 Tagen zu informieren. Ware, die trotz offensichtlicher Mängel verarbeitet wird, ist von Regressionsansprüchen ausgeschlossen!

