



DATASHEET: SLATE-LITE

DATENBLATT: SLATE-LITE



SLATE LITE™

06.09.2019



DIN EN 15102:2011-12
DIN EN 15102:2008+A1:2011

PRODUCT

Slate-Lite consists of a layer of natural slate with 0,1 – 1,4 mm and a backing made of natural polyester with glass fiber for strength and dimensional stability.

MATERIAL COLORS AND CHANGES

Natural stone is an absolute timeless natural product, which evolved over millions of years in the earth's crust. Form and color variation are possible and invariably make every square meter to a unique design.

We are always striving for little color variation in lots and structurally similar sheet decors. For large areas you should contact us if a specific color and structure is required.

Please check our main catalogue or the sample set for the complete range of colors and patterns.

MAIN COMPOSITIONS

Top layer: (in %)		Back layer: (in %)	
Oxygen (O)	44,6	Oxygen (O)	73,0
Carbon (C)	31,0	Carbon (C)	26,0
Silicium (Si)	13,0		
Aluminum (Al)	5,6		
Iron (Fe)	3,4		
Patassium (K)	2,4		

Slate-Lite is free of formaldehyde.

STANDARD SIZES

Standard size: 1.220 x 610 mm
Large formats: 2.400 x 1.200 mm / 2.600 x 1.200 mm
All three sizes are available for most colors and decors. For daily up-to-date availability please contact our sales department.

*) The dimensional tolerance is $\pm 1,5$ mm in length, width and at the right angles.

PRODUKT

Slate-Lite besteht aus einer ca. 0,1–1,4 mm dünnen Steinschicht und einem Trägermaterial aus einem mit Glasfasern verstärktem Polyester, um die Stabilität des Produkts zu gewährleisten.

MATERIALFARBE UND FARBABWEICHUNGEN

Naturstein ist ein absolut zeitloses, natürliches Produkt, das sich innerhalb von Millionen Jahren entwickelt hat. Abweichungen in Farbgebung und Muster können daher vorkommen. Wir streben jedoch danach, Ihnen ein möglichst einheitliches Produkt zu liefern, das sich in Farbgebung und Struktur stark ähnelt.

Für große Flächen kontaktieren Sie uns, um eine Farbgebung zu erhalten, die möglichst homogen ist.

Die verfügbaren Farben und Dekore entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Katalog oder den Musterheften.

HAUPTBESTANDTEILE

Steinschicht: (ca.-Werte in %)		Rücken: (ca.-Werte in %)	
Sauerstoff (O)	44,6	Sauerstoff (O)	73,0
Kohlenstoff (C)	31,0	Kohlenstoff (C)	26,0
Silizium (Si)	13,0		
Aluminium (Al)	5,6		
Eisen (Fe)	3,4		
Kalium (K)	2,4		

Slate-Lite ist formaldehydfrei.

STANDARDGRÖSSEN

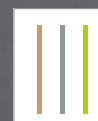
Standardformat: 1.220 x 610 mm
Großformate: 2.400 x 1.200 mm / 2.600 x 1.200 mm
Alle drei Größen sind in den meisten Dekoren erhältlich und größtenteils auf Lager. Für genaue Verfügbarkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsabteilung.

*) Bitte beachten Sie, dass Größenabweichungen von $\pm 1,5$ mm in Breite, Länge oder Diagonale produktionsbedingt möglich sind.



DATASHEET: SLATE-LITE

DATENBLATT: SLATE-LITE



SLATE LITE™

SLATE LITE™

06.09.2019

WEIGHT approx. 1,5 – 2,8 kg/m ²	THICKNESS 1,5 – 2,0 mm	GEWICHT ca. 1,5 – 2,8 kg/m ²	GESAMTSTÄRKE 1,5 – 2,0 mm
DENSITY 1,45 kg/m ²	THERMAL EXPANSION 0,5 – 0,8 mm <small>(by temperature variations up to 90°C)</small>	DICHTE 1,45 kg/m ²	AUSDEHNUNG 0,5 – 0,8 mm <small>(bei einer Temperaturschwankung von 90°C auf den Laufmeter)</small>
TEMPERATURE RESISTANCE up to 120°C		TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT bis 120°C	
BENDABLE RADIUS approx. 5 cm		BIEGBARER RADIUS ca. 5 cm	
TEST ACCORDING TO ASTM / C-121 Water absorption in unsealed surface + 2,5%.		TEST LAUT ASTM / C-121 Wasseraufnahme des unversiegelten Materials + 2,5%.	
UV-RESISTANCE TEST Due to the weather hardly or minimal uniform deviations of the coloring arise. Resistance against UV radiation (UV-B) to DIN EN ISO 11507 Test cycle: 4 hours; Radiation 50°C 4 hours; Bedew 40°C Duration of test: 1.000 hours rating after 250h, 500h, 750h Rating: Change in color to DIN EN ISO 11664-4, Sp62 Fa. X-Rite Measurement geometry: d/8°, Kind of light: D65		UV-BESTÄNDIGKEIT Durch Witterung entstehen kaum bzw. minimale gleichmäßige Abweichungen der Farbgebung. Prüfverfahren: Beständigkeit gegen UV-Strahlung (UV-B) nach DIN EN ISO 11507 Prüfzyklus: 4 Stunden; Bestrahlung 50°C 4 Stunden; Betauen 40°C Prüfdauer: 1.000 Stunden mit Bewertung nach 250h, 500h, 750h Bewertung: Farbänderung nach DIN EN ISO 11664-4, Sp62 Fa. X-Rite Messgeometrie: d/8°, Lichtart: D65	
FIRE RESISTANCE <i>Slate-Lite</i> as reached fire protection class Cfl-s1 (EN 13501-1) / B1 (DIN 4102). <i>Slate-Lite</i> has is also available in a fire retardant version reaching class Cs3d0 in European Burning Classification. For more information please contact our sales department.		BRANDKLASSE <i>Slate-Lite</i> hat die EU-Klasse Cfl-s1 (nach EN 13501-01 für Bodenbeläge) bzw. B1 (nach DIN 4102) erreicht. <i>Slate-Lite</i> ist auch in einer speziellen Zusammensetzung als EU-Klasse Cs3d0 zu erhalten. Für weitere Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsabteilung.	
ABRASION TEST Abrasion test according to DIN EN ISO 10545-7: Reached Class PEI 2 without surface treatment. Tested decors: <i>Falling Leaves</i> and <i>Argento</i> . PEI 2: Tiles for areas with average traffic and medium to low abrasion; e.g. studying rooms, living rooms.		ABRIEBTEST Abriebtest nach DIN EN ISO 10545-7: Hier wurde Klasse 2 erreicht. Getestet wurden <i>Falling Leaves</i> und <i>Argento</i> . Klassenmerkmale: Die Abriebgruppe II ist für die Beanspruchung durch normales Schuhwerk geeignet und kann nur geringen Einwirkungen wie kratzenden Verschmutzungen standhalten. Einsatzbeispiele: Privater Wohnbereich außer Küchen, Treppen, Terrassen und Loggien.	
SLIP CLASS <i>Slate-Lite</i> as reached slip classes R9 (Slate) / R10 (Myca).		RUTSCHKLASSE <i>Slate-Lite</i> hat die Rutschklassen R9 (Buntschiefer) bzw. R10 (Glimmerschiefer) erreicht.	
CE-CERTIFICATION <i>Slate-Lite</i> as been approved by CE-Standard: DIN EN 15102:2011-12 DIN EN 15102:2008+A1:2011		CE-KENNZEICHEN <i>Slate-Lite</i> wurde genehmigt nach CE-Standard: DIN EN 15102:2011-12 DIN EN 15102:2008+A1:2011	



DATASHEET: SLATE-LITE

DATENBLATT: SLATE-LITE



SLATE LITE™

SLATE LITE™

06.09.2019

PROCESSING TEMPERATURE

10°C to 35°C are recommended.

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt 10°C bis 35°C.

FIELDS OF USE

Doors and gates, furnace construction, ceilings, floors, walls, roofs, wet areas (shower/bath), furniture and as facade cladding.

Please note that the limestones are not suitable for wet areas or outdoor areas. Don't use the marbles in chlorinated water.

ANWENDUNGSGEBIETE

Türen und Tore, Ofenbau, Decken, Fußböden, Wände, Dächer, Nassbereiche (Dusche/Bad), Möbel und als Fassadenverkleidung.

Die Kalkstein-Dekore sind nicht für den Nass- und Außenbereich geeignet! Verwenden Sie die Marmor-Dekore bitte nicht in Chlor-Wasser.

SUBSOILS

Wood, metal, glass, rigs, concrete etc.

Please note the instructions and datasheets of all used adhesives or plastics used for subfloor processing.

UNTERGRÜNDE

Holz, Metall, Glas, Rigips, Beton etc.

Bitte beachten Sie für die Untergrundbearbeitung die Hinweise und Datenblätter der verwendeten Kleber oder Kunststoffe.

TOOLS TO WORK WITH

Any commercially available tool (DIY-tools): Sawing, drilling, milling, cutting, bending, pressing.

For industrial processing we recommend using diamond blade tools due to strong wear on wood blades.

If masking tape is used, please make sure, that no adhesive is left on the sheet. So please use tape with low adhesion and do not leave the tape on the surface for too long.

Test any adjustments to the materials and tools beforehand in an inconspicuous place or a test sheet.

When processing only use sheets that could lay flat and are completely relaxed!

VERARBEITUNGSWERKZEUGE

Handelsübliche Werkzeuge: Sägen mit Holzsägeblatt und Bohren mit Metall- oder Holzbohrer.

Für industrielle Verarbeitungen empfehlen wir diamantbesetztes Schneidwerkzeug, um den Verschleiß am Werkzeug zu verringern.

Sollte Malerkreppband verwendet werden, muss darauf geachtet werden, dass keine Klebspuren zurückbleiben. Verwenden Sie daher kein Klebeband mit zu hoher Klebewirkung und lassen Sie das Klebeband nicht zu lange auf dem Material haften.

Bitte testen Sie jegliche Anpassungen am Material und verwendetes Werkzeug zuvor an einer unauffälligen Stelle oder einem Muster. Verarbeiten Sie ausschließlich Sheets, die flachliegen konnten und vollkommen entspannt sind!

LAMINATION ON WOOD, METALS, PLASTERBOARDS

Lamination with 1-Component-PU-Adhesive (Polyurethan), such as *Slate-Lite PU*.

Compensating additives: Backing paper 120 g/m² or 0,8 mm HPL.

Use an additional 7 mm rubber with a hardness of 50 Shore.

Depending on the design of the press, the pressure must be carefully selected.

PRESSUNG AUF HOLZ, RIGIPS und HARTFASER

Verpressung mit 1-Komponenten-PU-Kleber (Polyurethan), um beste Ergebnisse zu erzielen (z.B. *Slate-Lite PU*).

Stärkeausgleichende Zulagen: Gegenzugpapier 120 g/m² oder 0,8 mm HPL.

Verwenden Sie zusätzliche 7-mm-Gummizulagen mit einem Härtegrad von 50 Shore.

Der Pressdruck ist je nach Auslegung der Presse sorgfältig zu wählen.

CLEANING

All natural stone surfaces, even if impregnated or sealed, must be wiped moist regularly. Please use a lint-free cloth. Important note: Acid cleaners attack the surface of the stone!

REINIGUNG

Alle natürlichen Steinoberflächen müssen trotz Imprägnierung oder Versiegelung regelmäßig feucht abgewischt werden. Verwenden Sie hierzu einen fusselfreien Lappen.

Wichtiger Hinweis: Säurereiniger können die Oberfläche des Steins beschädigen!



DATASHEET: SLATE-LITE DATENBLATT: SLATE-LITE



SLATE LITE™

SLATE LITE™

06.09.2019

SURFACE PROTECTION



Slate-Lite
Special Impregnator



Slate-Lite
Special Protection



Slate-Lite
2K-Protection Wall



Slate-Lite
2K-Protection Floor

For detailed information about our impregnations and sealings, please refer to the respective datasheet and instructions.

Slate-Lite Special Impregnation

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s	Attacks impregnation	
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Attacks impregnation	
Pure acid cleaner	16 h		Discoloration
Basic cleaner 1:5	16 h	Discoloration	Discoloration
Skin protection creme	16 h	Discoloration	
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

Slate-Lite Special Protection

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s		
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Leaves edges	
Pure acid cleaner	16 h		Discoloration
Basic cleaner 1:5	16 h		Discoloration
Skin protection creme	16 h	Discoloration	Discoloration
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

Slate-Lite 2K-Protection Wall

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s		
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Attacks sealing	Attacks sealing
Pure acid cleaner	16 h		
Basic cleaner 1:5	16 h		
Skin protection creme	16 h		
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

Slate-Lite 2K-Protection Floor

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h	Attacks sealing	
Water	16 h	Attacks sealing	
Butyl acetate	10 s		
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Attacks sealing	Discoloration
Pure acid cleaner	16 h	Discoloration	Discoloration
Basic cleaner 1:5	16 h		
Skin protection creme	16 h		
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

OBERFLÄCHENSCHUTZ



Slate-Lite
Spezialimprägnierung



Slate-Lite
Perlschutz



Slate-Lite
2K-Beschichtung Wand



Slate-Lite
2K-Beschichtung Boden

Detaillierte Hinweis zu unseren Imprägnierungen und Versiegelungen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Datenblättern und Anleitungen.

Slate-Lite Spezialimprägnierung

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s	Greift Imprägnierung an	
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Imprägnierung an	
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

Slate-Lite Perlschutz

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	hinterlässt Ränder	
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h		Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

Slate-Lite 2K-Beschichtung Wand

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Versiegelung an	Greift Versiegelung an
Saurer Reiniger pur	16 h		
Basischer Reiniger 1:5	16 h		
Hautschutzcreme	16 h		
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

Slate-Lite 2K-Beschichtung Boden

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h	Greift Versiegelung an	
Wasser	16 h	Greift Versiegelung an	
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Versiegelung an	Verfärbungen
Saurer Reiniger pur	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h		
Hautschutzcreme	16 h		
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		



DATASHEET: SLATE-LITE

DATENBLATT: SLATE-LITE



SLATE LITE™

SLATE LITE™

06.09.2019

ADHESIVES

For detailed processing and adhering information please use our manuals and instructions for processing.

We recommend to use the *Slate-Lite Floor & Wall Interior* or the *Soudal 240FC* if adhering *Slate-Lite*. Both adhesives are available in our product range.

If you adhere *Slate-Lite* in areas with temperatures from 90°C to 127°C (oven/fireplace) please use another adhesive like the *ASK DS770*.

Always use a B3 toothed showel when adhering *Slate-Lite*.

STORAGE

The storage of unsealed material must be dry, preferably frost-free and sun protected. Protect against climatic influences.

Material should be stored flat in order to avoid deformation.

QUALITY ASSURANCE

For quality assurance, a german quality management is used. Starting in the purchase of the slate raw-material until the eventual shipment of the finished *Slate-Lite*, each square cm of the product is out trough a strict quality control. All products are inspected by severly quality inspectors and tested until the final release to be shipped.

SHIPPING

Our standard size 122x61cm will be sent to you in a flat shipping box. Depending on the decor, up to 15 Sheets of *Slate-Lite* can fit in one package.

Our large sizes 240x120cm and 260x120 are either rolled or shipped on pallet. To do this, we heat the sheet across the surface and carefully roll it to the optimum size.

Up to 2 large formats can fit in one package and up to 35 sheets of *Slate-Lite* on one pallet.

Please check directly when receiving the goods whether the corners have been damaged. Acknowledge any damage directly.

Please open all packaging carefully and make sure that you don't damage the material.

Let rolled large format lay flat on their own.

Depending on the decor and outside temperature, this can take several hours or up to a day!

Applying heat through a hot air gun or underfloor heating can speed up this process.

KLEBPRODUKTE

Detaillierte Verarbeitungsanweisungen zu *Slate-Lite* entnehmen Sie bitte der Verarbeitungsanleitung.

Wir empfehlen zur Verklebung den *Slate-Lite Floor & Wall Interior* oder alternativ den *Soudal 240FC*. Beide Kleber sind direkt bei uns erhältlich.

Bei Verklebung in Bereichen mit Temperaturen von 90°C bis 127°C (Kamin/Ofen) empfehlen wir die Verwendung eines anderen Klebers, bspw. des *ASK DS770*.

Die Verklebung von *Slate-Lite* erfolgt stets mithilfe eines B3-Zahnspachtels.

LAGERUNG

Das Material sollte an einem trockenen, frostfreien und vor Sonnenlicht geschütztem Ort gelagert werden. Starke Temperaturschwankungen sollten vermieden werden, da das Material dadurch verformt werden könnte.

Das Material sollte liegend gelagert werden, um Verformungen zu vermeiden.

QUALITÄTSSICHERUNG

Um die Qualität zu gewährleisten findet eine Deutsche Qualitätsprüfung statt. Angefangen bei dem Einkauf des Rohmaterials bis zum Versand des Materials, wird jedes Blatt einer strengen Qualitätsprüfung unterzogen. Jede Platte wird bis zum Versand von mehreren Prüfern inspiziert und wird bei kleinsten Fehlern nicht verschickt.

VERSAND

Unser Standardformat mit 122 x 61 cm wird gestapelt in einem flachen Versandkarton zu Ihnen geschickt. In ein Paket passen abhängig vom Dekor bis zu 15 Blätter *Slate-Lite*.

Unsere Großformate mit 240 x 120 cm und 260 x 120 cm werden entweder auf Palette oder gerollt verschickt. Hierzu erwärmen wir das Blatt flächendeckend und rollen es vorsichtig auf die optimale Größe für den Versand zusammen. In einen Karton passen so bis zu 2 Großformate.

Bitte öffnen Sie die Verpackungen von *Slate-Lite* stets vorsichtig und achten Sie darauf, dass Sie beim Öffnen des Kartons keine Kratzer am Material hinterlassen. Prüfen Sie direkt bei Warenannahme, ob die Ecken von Palette oder Karton beschädigt sind und lassen Sie sich dies vom Spediteur quittieren.

Gerollte Großformate lassen Sie bitte sich langsam selbstständig entrollen und flach liegen. Entrollen Sie das Material nicht zu schnell, da dies zu Beschädigungen führen kann! Die Zufuhr von Wärme kann das Entrollen beschleunigen.



DATASHEET: SLATE-LITE

DATENBLATT: SLATE-LITE



SLATE LITE™

SLATE LITE™

06.09.2019

Please note that small chippings of stone are not a damage of the material, but rather a quality feature of the real stone surface: Despite small pieces of stone in the package, the Slate-Lite sheet is normally completely undamaged and the stone surface is intact!

In addition, slight superficial scratches on the material can occur, this is storage and transport conditionally unavoidable. Such light scratches can be easily wiped away with a lint-free cloth and are also no damage to the material!

A detailed FAQ video for shipping and unpacking the goods is available on our homepage and on YouTube.

All transport lines can be used. Due to its low weight, *Slate-Lite* can be sent worldwide with low cost. For quick delivery even a parcel service can be used.

A detailed FAQ-Video regarding shipping and unboxing is available on our homepage and on YouTube.

	Stock Europe Box Palett		Factory India Slate Myca	
122 x 61	15 pcs.	175 pcs.	350 pcs.	300 pcs.
240 x 120	2 pcs.	30 pcs.	200 pcs.	180 pcs.

*) Delivery from factory: 25 pcs. per box in a wooden crate

Bitte beachten Sie, dass kleinere Steinsplitter keinerlei Beschädigung am Material darstellen, sondern vielmehr ein Qualitätsmerkmal für die echte Naturstein-Oberfläche sind: Trotz kleiner Steinsplitter im Paket ist das Slate-Lite Blatt i.d.R. vollständig unbeschädigt und die Steinoberfläche flächendeckend intakt!

Überdies können leichte oberflächliche Kratzer am Material auftreten, dies ist Lager- und Transport bedingt leider nicht zu vermeiden. Solche leichten Kratzer lassen sich problemlos mit einem fusselfreien Tuch wegwischen und sind ebenfalls keine Beschädigung des Materials!

Ein detailliertes FAQ-Video zum Versand und Auspacken der Ware ist auf unserer Homepage und auf YouTube verfügbar.

Es eignen sich alle gängigen Verkehrswege: See- und Luftfracht sowie Kuriersendungen.

Da *Slate-Lite* sehr leicht ist, kann es weltweit problemlos verschickt werden. Bei eiligen Sendungen empfiehlt es sich sogar, per Kurier zu verschicken.

Ein Hinweisvideo zu Versand und Auspacken ist auf YouTube verfügbar.

	Lager Europa Box Palette		Werk Indien Slate Myca	
122 x 61	15 Stk.	175 Stk.	350 Stk.	300 Stk.
240 x 120	2 Stk.	30 Stk.	200 Stk.	180 Stk.

*) Lieferung ab Werk erfolgt per Holzverschlag in 25er-Paketen

DISTRIBUTORS

R&D GmbH has an almost worldwide distribution network. Simply send us your request and we will redirect them to their respective distributors.
www.slate-lite.com

DISTRIBUTOREN

Die *R&D GmbH* hat ein beinahe weltweites Netzwerk von Vertriebspartnern (Distributoren). Für Rückfragen der jeweiligen Länder können Sie uns gerne unter der folgenden Webseite erreichen, wir leiten Ihre Anfrage gerne weiter: www.slate-lite.com

INFORMATION: MATERIAL CHECK AFTER DELIVERY

Slate-Lite is made of layered rock. Color differences in the individual plates and quartz veins that run through the stone, natural cracks or slight chipping may occur.

This is not a complaint reason, but is a feature of the natural stone surface!

Should you nevertheless discover a defect or too great changes in color and structure of the goods sent, we ask you to inform us immediately within 14 days.

Goods that are processed despite obvious defects are excluded from regression claims!

INFORMATION: MATERIALPRÜFUNG NACH ERHALT

Slate-Lite wird aus Schichtgestein hergestellt. Farbunterschiede in den einzelnen Platten sowie Quarzadern, die sich durch den Stein ziehen, natürliche Risse oder leichte Absplitterungen können vorkommen.

Dies ist kein Reklamationsgrund, sondern ist ein Merkmal der Natursteinoberfläche!

Sollten Sie dennoch einen Mangel oder zu große Änderungen in Farbgebung und Struktur an der gesendeten Ware entdecken, bitte wir Sie, uns umgehend innerhalb von 14 Tagen zu informieren.

Ware, die trotz offensichtlicher Mängel verarbeitet wird, ist von Regressionsansprüchen ausgeschlossen!